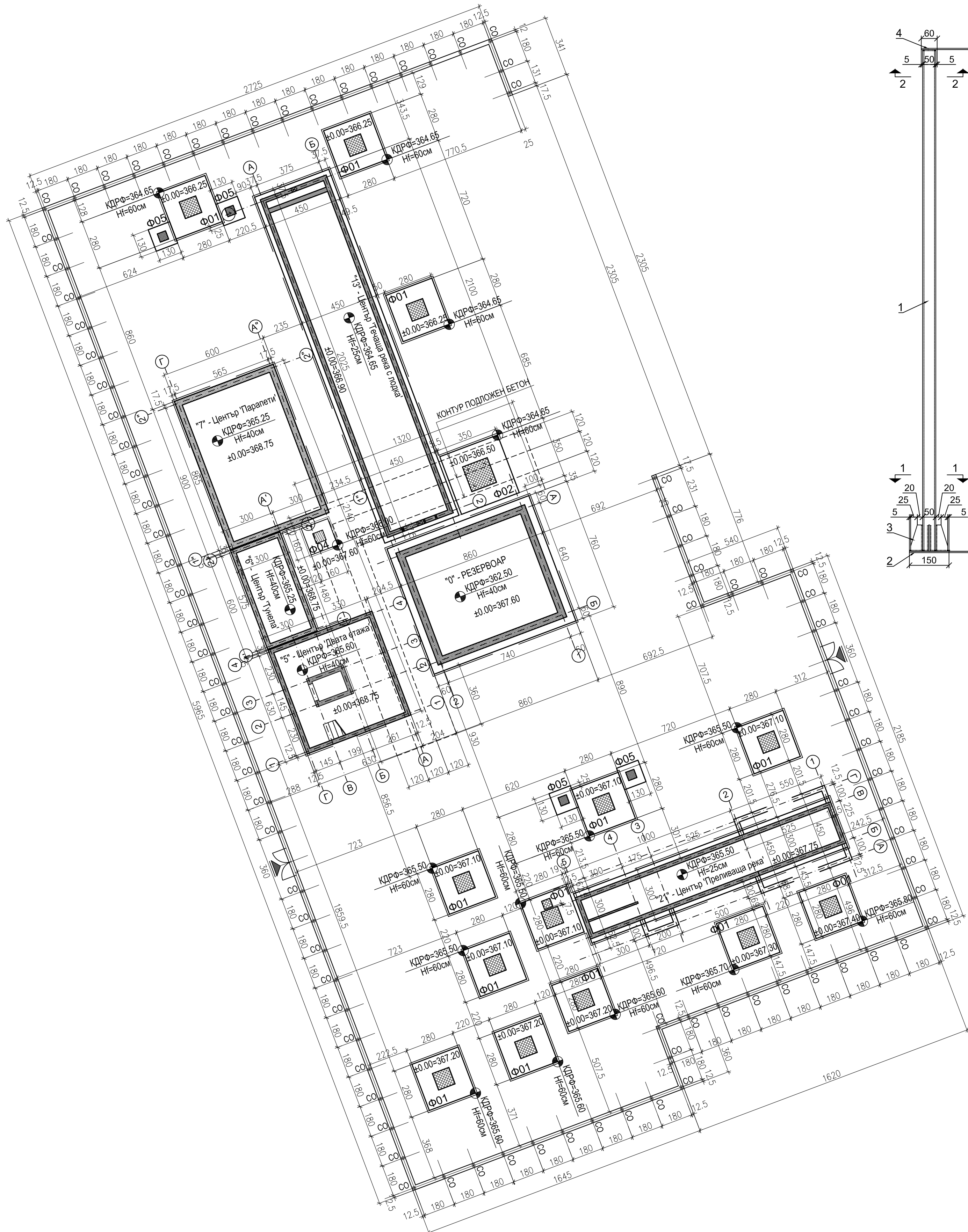
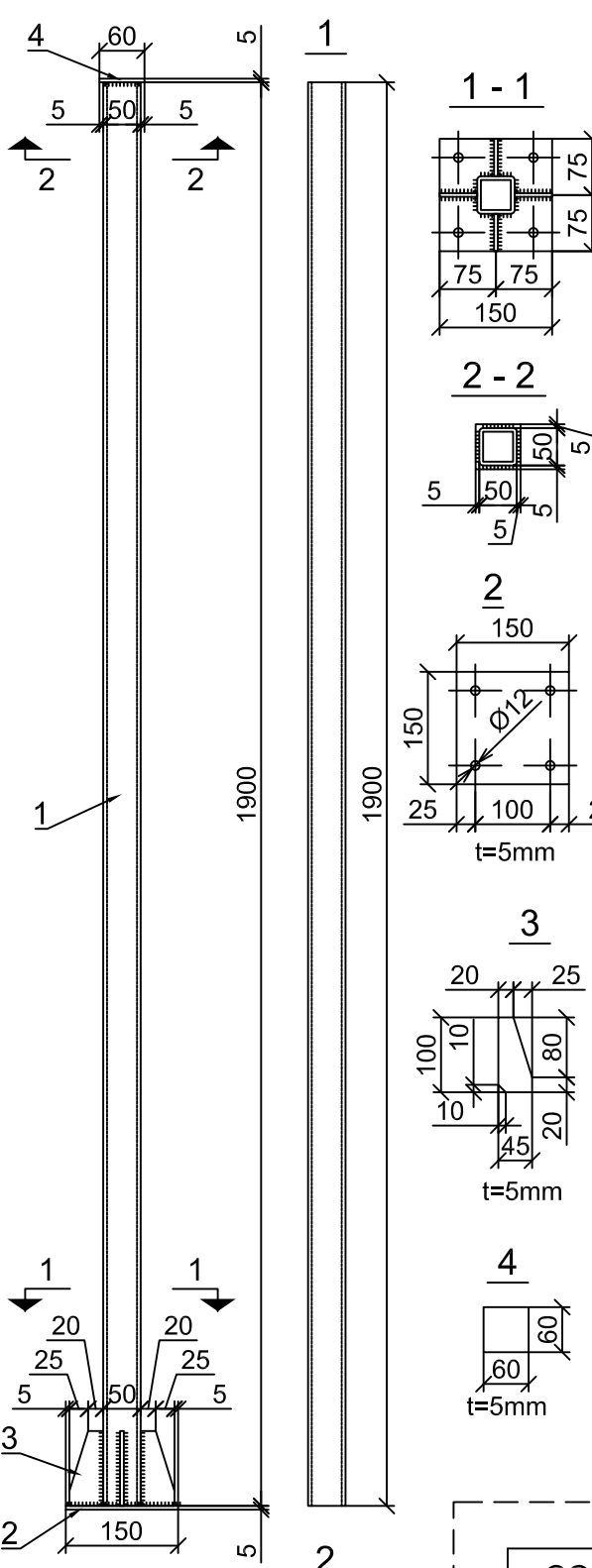




Производствен чертеж на Стълб за ограда СО

М 1:10

марка	позиция	сечение	дължина [mm]	брой	ед.	общо	всичко	марка	забележки
СО	4	60/5	60	1	0,2	0,2	15,3	S235	
	3	45/5	100	4	0,1	0,6		S235	
	2	150/5	150	1	0,9	0,9		S235	4 отв. Ø12
	1	SHS 50/5	1900	1	13,6	13,6		S235	

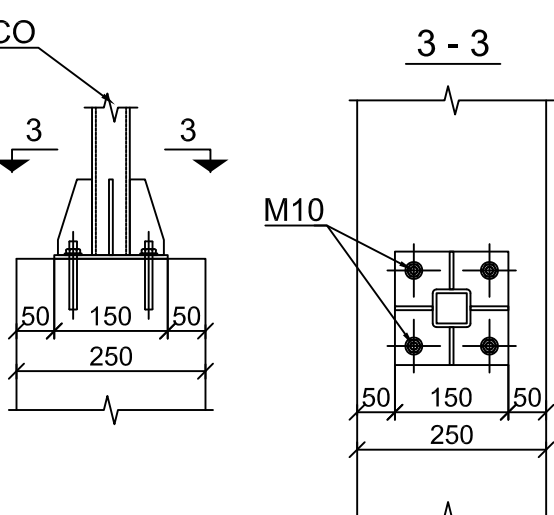


СО	88	стълб за ограда	15,3	1346,4	1346,4	
марка	брой	елемент	ед.	общо	всичко	забележки
			тегло [kg]			

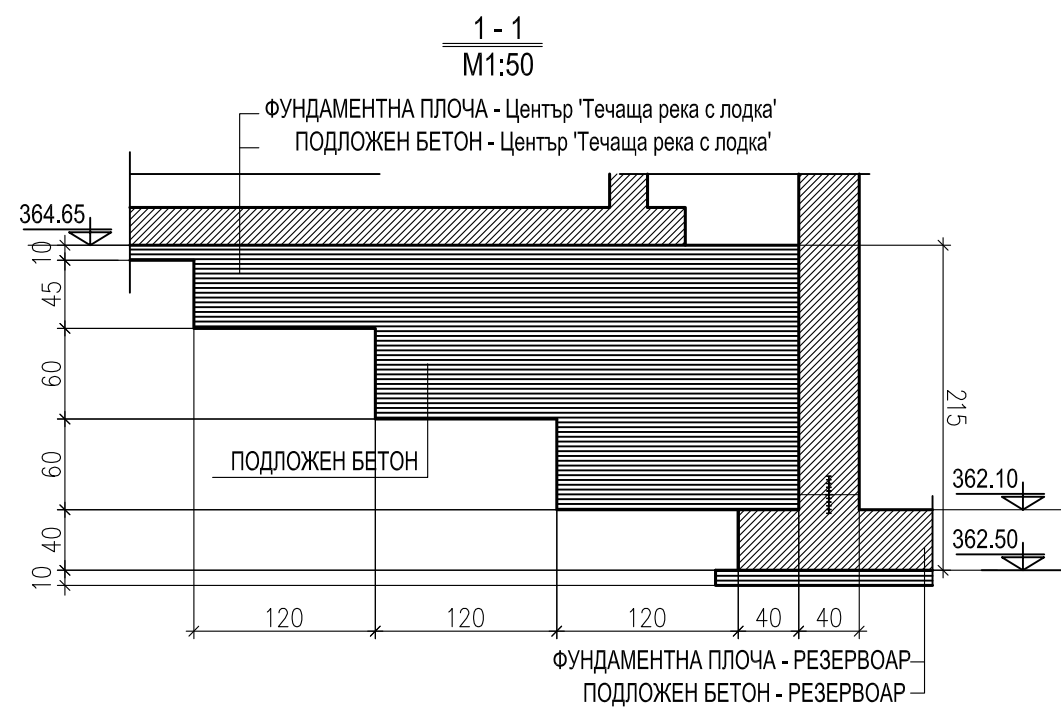
Оградно пано 160/231	1
Оградно пано 160/180	84
марка	брой
анкер HILTI HST M10x90/10	352
скрепителен елемент	брой

Двойно пешеходна врата		1
марка	брой	

Монтажен детайл- MD-01

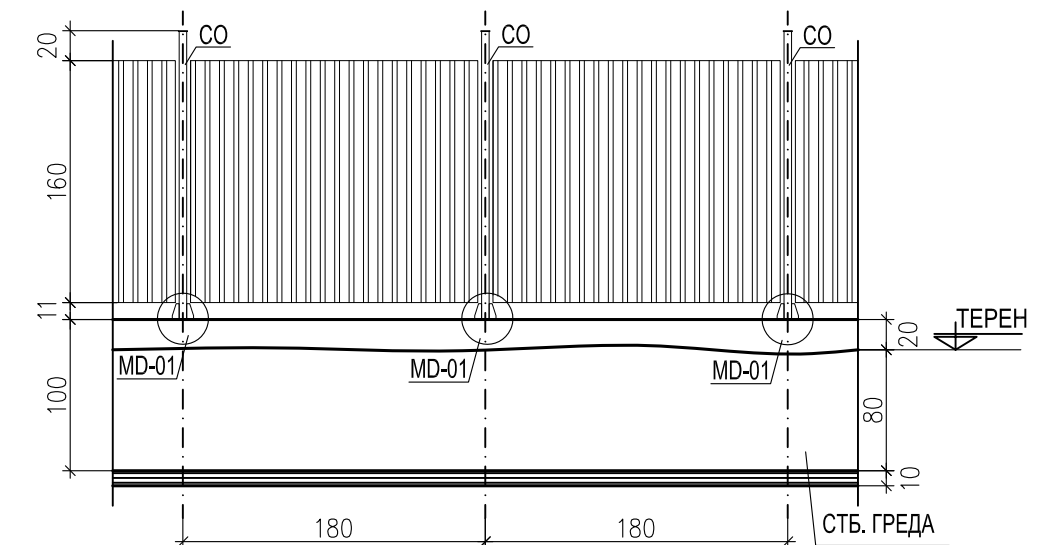


- Забележки:
- Подложен бетон C12/15 с f_{yk}=12 MPa
 - Бетон клас по якост на настиг: C30/37 с f_{yk}=37 MPa по БДС EN 206-1/NA
 - Армировка клас B500 - f_{yk}=434 MPa по БДС EN 9252 означена с N
 - Бетонът да се уплътнява много добре чрез вибратори
 - Допълнителни отвори по-големи от 20/20 см, да се съгласуват с проектанта
 - Бетонно покритие на армировката 5 см.
 - Скъсявания: к.д.р.ф. - кота долен ръб фундамент
 - След масовия изкоп земната основа да се опробва от инж. геолог и да се установят и потвърдят точно физикомеханичните й характеристики. При съществена разлика от приетите стойности да се уведоми Проектанта, и ако се наложи да се копае до здравия пласт. Препаните участъци да се запълнят с подложен бетон.
 - През време на извършването на строително-монтажните работи да се спазват всички изисквания на "Закона за безопасни условия на труд", както и предписанията на Правилника по ТБТ-82 за СМР в съответствие с ПИПОМР-77.
 - Производство на металната конструкция:
 - Изготвянето на елементите на стоманената конструкция да се извърши от специализиран производител при ефективна система за входящ и изходящ контрол на качеството;
 - При производството на стоманената конструкция да се спазват изискванията на БДС EN 1090.
 - При изпълнението на заваръчните работи да се спазват общите изисквания на БДС EN 1011-1:2002.
 - За всички заварени съединения да се извършва визуален контрол по БДС EN 970:1999;
 - Ако между Възложителя и Изпълнителя не се договори друга, "минималната" антикорозионна защита на стоманената конструкция да включва:
 - еден пласт алкиден грунд с минимална дебелина 50 микрона по БДС 6286
 - два пласта алкиден емайллак съгласно БДС 2923 с цвятове по указание на архитекта. Първият слой грунд се нанася в завода върху добре почистени и обезмаслени повърхности.
 - Антикорозионната защита е предвидена за слабоагресивна среда съгласно БДС 9075, без агресивни газове и относителна влажност на въздуха над 75%. При промяна на тези параметри следва да се ревизира;
 - Монтаж на стоманената конструкция основни изисквания:
 - Монтажът на стоманената конструкция да се извърши съгласно изискванията и допуските на Правилника за извършване и приемане на строителните работи - Стоманени конструкции (БСА 10/1968, изм. год. БСА 8/1978, БСА 1 и 11/1982) и предписанията на БДС EN 1090.
 - Всички болтове, в това число и тези с клас 8.8 и 10.9, се запълват с обикновен сечен клон до плътно затваряне на покета.
 - При всички монтажни заварени съединения да се извършва визуален контрол по БДС EN 970:1999. След монтажните заваръчни работи антикорозионната защита да се възстанови напълно.
 - Да се спазва последователността на монтаж, предписана в съответната част на обяснителната записка. Във всеки момент от монтажа да се осигурява пространствената неизменяемост и устойчивост на конструкцията.
 - Изпълнителят на проекта е отговорен да организира цялостна система от мерки по БХПБ в съответствие с изискванията на част "План за безопасност и здраве";
 - Изисквания към транспортирането: При транспорта на конструкцията да се използват дървени трупчета или метални стойки, които предпазват стърчащите планки от деформирани и обработените чела от механични увреждания;
 - Забранява се качването и да е промяна без съласието и одобрението на проектантския екип;
 - Всички заваръчни шевове да се контролират чрез външен оглед и измерване на катетите съгласно чл. 59 от раздел "Стоманени конструкции" от ПИПОМР;
 - Преди започване на работата задължително да се съгласува технологията на монтаж с проектантския конструктор;



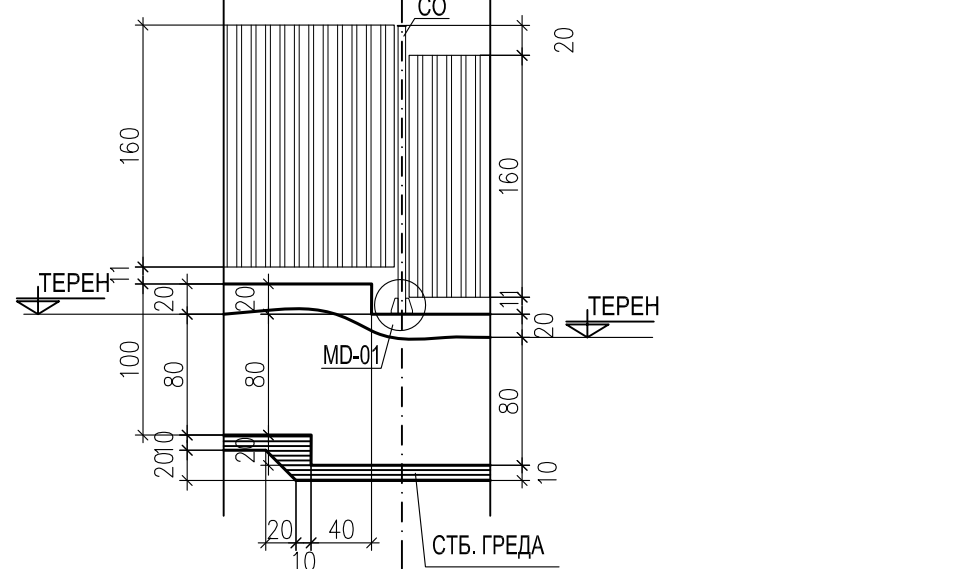
ДЕТАЙЛ ЗА ОГРАДА

М1:50



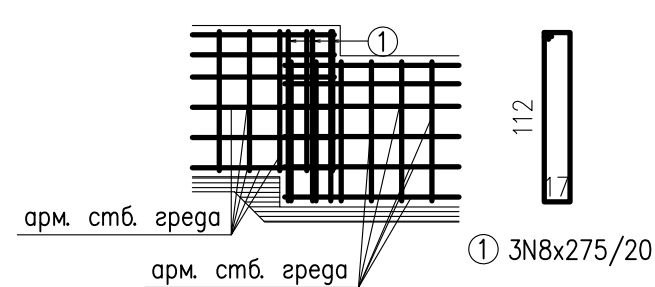
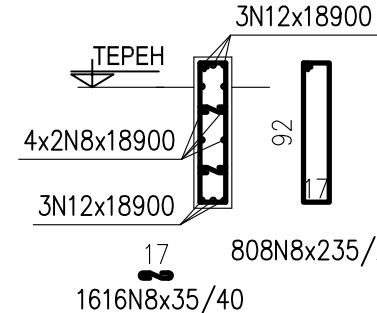
ДЕТАЙЛ ЗА СМЯНА НА НИВОТО НА ОГРАДАТА

М1:50



ДЕТАЙЛ ЗА АРМИРАНЕ НА СТБ. ГРЕДА ЗА ОГРАДА

М1:50



"Изготвяне на инвестиционни проекти за реконструкция и модернизация на центрове за повишаване готовността на населението за реакция при наводнения за реакция при наводнения"



КОМПЛЕКСЕН ИНВЕСТИЦИОНЕН ПРОЕКТ ПО ЧЛ. 150 ОТ ЗУТ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Главна дирекция "Пожарна безопасност и защита на населението" - МВР
гр. София 1309, ул. "Пиротска" № 171А

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"АРХОНТ" ЕООД
гр. София, ул. "Акад. Борис Стефанов" №17

ОБЕКТ:

Реконструкция и модернизация на център за повишаване готовността на населението за реакция при наводнения в ПИ № 30090 в землище на с. Гарван с ЕКАТТЕ 14533, община Габрово:
-Учебен център
-Учебно-тренировъчен комплекс /УТК/

ФАЗА: ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ 04.2017г.

ЧАСТ: КОНСТРУКЦИИ II.1

ЧЕРТЕЖ: УТК-КОВРАЖЕН ПЛАН НА ФУНДАМЕНТИ НА ПОЛИГОН М 1:150

РЪКОВОДИТЕЛ ПРОЕКТ	арх. Иво Тренчев	
ПРОЕКТАНТ	инж. Маринка Ангелова	
СЪГЛАСУВАЛИ ПРОЕКТАНТИ:	архитектура	арх. Иво Тренчев
	конструкции	инж. Маринка Ангелова
	геодезия	инж. Милан Димитров
	Вик	инж. Силва Мочева-Василева
	Електрическа	инж. Велко Пошчев
	ОВК	инж. Стоян Попов
	ЕЕ	инж. Иванка Коемджиева
ПБ	Паркоустр. и благоустр.	л. арх. Калинка Станкова
	ПБ	инж. Иванка Коемджиева

име на файл: P62N_POLIGON_TP_CO_GABROVO-R01.dwg

Проектът се финансира от Кооперативния фонд на Европейския съюз и от държавния бюджет на Република България чрез оперативна програма "Околна среда 2014-2020 г."